

福建油缸弹性化并列式虎钳

发布日期：2025-09-21

三品精密机械工具有限公司是专业从事模具制造与机械加工的工装夹、治、检具的研发、制造、销售为一体。多年来我们严格品质管理、高水准外观与销售制度的管理，使得三品机床工具深受客户好评；为感恩广大客户的支持，我们将秉持「做人重品德、做事重品质、心缔造品牌」的理念，将产品严格把关，提升服务质量。您非常了解在生产、检测工作中重要的事情要周密的计划。您的每一个过程都是如此重要。我们愿意陪您走每一个过程，与您一起寻求解决生产过程在尚需改进问题的办法，三品永远与您相伴。三品理念：做人重品德、做事重品质、心缔造品牌三品服务：快速、精确、有效，提供**合理的解决方案专业研发、制造销售EDM慢走丝夹具系统EDM火花机夹具系统CMM三坐标夹具CNC精密夹具CNC***磁盘（强力吸盘）代理...（未完。昱伟SVF-A-7240-100系列快速并列虎钳. 福建油缸弹性化并列式虎钳

()自卸汽车液压举升系统的设计改进()常用液压元件图形符号()单缸液压压力机()液压传动与控制习题集()四柱液压机液压系统的设计文献综述()液压与气压传动期末考试题()立式组合机床动力滑台液压系统设计()液压挖掘机说明书正文()ZF5400-17-32低位放顶煤液压支架设计说明书()汽车液压系统分析课件()CJYG05010液压缸的装配图与零件图()压力机400T-液压系统-液压集成块装配图-CAD图纸()T6220落地镗床操纵润滑液压原理图()ZL08液压装载机转向系统的设计()液压裁断机装配图()汽车起重机液压系统图Q2-8型()液压全挂车液压悬架总成图纸()液压全挂车悬挂油缸图纸()液压全挂车的轮轴及悬架设计()液压挖掘机PC310()液压挖掘机()布料小车液压站()液压的原理图()卧式双面铣削组合机床的液压系统设计()液压泵站***图纸()液压缸之装配图()液压缸的cad装配图()液压缸装配图***()液压打包机()液压泵和液压马达()液压缸的装配()3级液压缸装配图全套图纸()叉车液压系统设计说明书()支撑掩护式液压支架设计()63CY14-1B液压泵装配图()液压与气压传动考试题及答案()液压锚杆机组合阀的设计()液压棒料剪切机机械结构设计()震体验装置液压系统设计()液压传动试题及答案()液压传动与控制试卷及答案6套。福建油缸弹性化并列式虎钳昱伟SVF-A-10060-100系列快速并列虎钳.

包括底座1以及底座1上设置的夹紧组件2、对中定位组件3和提升定位组件4，其中的夹紧组件2包括固定钳口21和活动钳口22，固定钳口21固定在底座1上，固定钳口21的一侧设置对中定位组件3，对中定位组件3可将工件对中定位在固定钳口21上，也就是定位在虎钳在左右方向的中部，缩短了工作在虎钳上位置调整的时间，固定钳口21的另一侧设置活动钳口22，活动钳口22与夹紧气缸23相连，通过夹紧气缸23驱动活动钳口22朝向固定钳口21的位置滑动，从而实现工件的夹紧；其中的提升定位组件4包括放置工件的提升块41和与之相连的提升气缸42，其中的提升块41设置在固定钳口21和活动钳口22之间，提升气缸42设置在底座1上，通过驱动提升气缸42的活塞杆上升可使提升块41承载着工件上升，实现工件在竖直方向上的定位。该虎钳通过定位组件4使工件

在底座1上方的设定位置进行定位，然后通过对中定位组件3使工件在活动钳口22和固定钳口21之间的中部进行对中定位，***通过夹紧组件2将工件夹紧定位，实现了工件的三向自动定位，动作快，定位精度高，在实际加工中可有效减少调整和装夹工件的时间，减少对刀次数，降低了工人的劳动强度，提高了工件的加工效率。具体地，如图1所示。

连接板上有槽，用于将连接轴卡在连接板的槽中；图7是本发明图(3)的a-a剖视图逆时针旋转30度的剖视图图中，虎钳本体(1)中间有槽，活动钳口组件(2)中的活动钳口(2-1)中的凸台部份插入虎钳本体中间的槽中，凸台部份有螺孔，用螺钉(2-4)将压板(2-5)紧固在活动钳口的平面上，底板(6)；具体实施方式一种4个钳口的液动机床虎钳，是由4件虎钳本体、4个活动钳口组件、1根连接轴、1件连接板、1件底板、1件套、1件螺母和螺钉组成，其特征是4件虎钳本体和底板用螺钉连为一体，虎钳本体中间有槽；所述活动钳口组件是由活动钳口、活动钳口连接板、压板和螺钉组成，活动钳口中的凸台部份插入虎钳本体中间的槽中，凸台部份有螺孔，用螺钉将压板紧固在活动钳口的平面上；使活动钳口组件可在虎钳本体上无间隙移动；用螺钉将活动钳口连接板与4件活动钳口连为一体，再用螺钉将连接板和虎钳本体连为一体；活动钳口连接板中间有槽，将连接轴拧入螺母套上套后，卡入活动钳口组件中连接板的槽中后，再拧入双作用薄型油缸螺孔中，用螺钉将双作用薄型油缸紧固在连接板上，拧动连接轴将活动钳口调节至适当位置后，用螺母紧固。当压力油从t2油口进入时，双作用薄型油缸中的活塞向前移动。昱伟SVF-A-10070-100系列快速并列虎钳。

昱伟SVF弹性化并列式虎钳系列，一次装夹多个工件，采用质量工具钢制造而成，硬度HRC55度以上。根据不同的装夹需求，提供对应的夹持钳口供选择。并列式虎钳系列，可发挥机台比较大空间，提升生产力，操作容易，有效提升您加工产品的竞争力。恒佑虎钳种类多，如五轴虎钳，采用特殊抓型设计，方便机台主轴做各种角度加工。分离式虎钳基座设计，使夹持开口更具弹性度。适用于CNC五轴加工中心机及一般铣床。此虎钳专为需多面铣切的小型加工件而设计，可同时多台并列使用，夹持较大型工件。此外还有中心虎钳，倍力虎钳等多种产品。瑞严精机（上海）有限公司代理销售各种虎钳，价格从优，如有需要，欢迎来电。山东昱伟**度铝合金并列式虎钳精密度昱伟SVF弹性化并列式虎钳系列，一次装夹多个工件，采用质量工具钢制造而成，硬度HRC55度以上。根据不同的装夹需求，提供对应的夹持钳口供选择。并列式虎钳系列，可发挥机台比较大空间，提升生产力，操作容易，有效提升您加工产品的竞争力。恒佑CNC虎钳种类多，如五轴虎钳，采用特殊抓型设计，方便机台主轴做各种角度加工。分离式虎钳基座设计，使夹持开口更具弹性度。适用于CNC五轴加工中心机及一般铣床。昱伟SVF-B03固定钳口。福建油缸弹性化并列式虎钳

SVF-B-5070-100系列并列虎钳快速换装. 福建油缸弹性化并列式虎钳

机械及行业设备行业，顾名思义就是与机械有关的行业，在很大程度上影响国民经济大发展，机械制造业也在一定程度上体现了经济建设水平。随着经济的飞速发展，我国机械行业发展迅速，制造水平明显提升。有限责任公司（自然）企业着力在重点领域和优势领域开展智能制造试点。通过运用物联网、云计算、大数据等技术开发工业互联网软硬件，推广柔性制造，实现远程定制、

异地设计、当地生产的协同生产模式。在复杂背景下，我国机械及行业设备急需加快转型升级，向全球产业链、价值链的中高环节发展；企业要强化管理，积极攻克更高的领域，夯实发展基础，重视创新驱动，加快结构调整和升级。贸易型企业要完善机械服务业体系，培育机械后市场增长点。带动维修、售后、网点、租赁、进出口、二手市场等相关产业同步发展。建立信息管理系统，加强分类回收管理，完善机械再制造体系，提升零部件循环利用能力。福建油缸弹性化并列式虎钳

上海昱彦精密机械有限公司致力于机械及行业设备，是一家贸易型的公司。公司自成立以来，以质量谋发展，让匠心弥散在每个细节，公司旗下中国台湾千岛卡盘油缸卡爪，日本日研转台刀柄，中国台湾昱伟工装夹治具，中国台湾潭兴数控分度盘深受客户的喜爱。公司秉持诚信为本的经营理念，在机械及行业设备深耕多年，以技术为先导，以自主产品为重点，发挥人才优势，打造机械及行业设备良好品牌。昱彦精密凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑，让企业发展再上新高。